

For a proper selection of the required gearbox it is important to follow the following table:

Per una corretta selezione del riduttore o motoriduttore è importante rispettare le seguenti indicazioni:

Service factor
Fattore di servizio

1 Find out the application service factor through the following table.

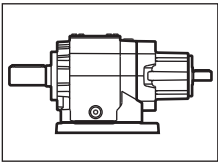
Determinare tramite la seguente tabella il fattore di servizio **fs** relativo all'applicazione.

fs					
Type of load and starts per hour Tipo di carico e avviamenti per ora		Oper. hours per day Ore di funz. giorn.			
		3 h	10 h	24 h	
Continuous or intermittent appl. with start/hour Applicazione cont. o interm. con n.ro operazioni/ora	≤ 10	Uniform / Uniforme	0.8	1	1.25
		Moderate / Moderato	1	1.25	1.5
		Heavy / Forte	1.25	1.5	1.75
Intermittent application with start/hour Applicazione intermittente con n.ro operazioni/ora	> 10	Uniform / Uniforme	1	1.25	1.5
		Moderate / Moderato	1.25	1.5	1.75
		Heavy / Forte	1.5	1.75	2.15

N.B. For applications with flameproof motors or instantaneous reversal, multiply the service coefficient by 1.15.

N.B. Per azionamenti con motore a scoppio o per funzionamento alternato istantaneo, moltiplicare il valore del coefficiente di servizio per 1.15.

Gearbox selection
Scelta di un riduttore



2 A gear box version R (or B) is to be found from the selection tables, considering the required power P_{1r} (or torque M_{2r} required) and output speed n_2 referred to 1400 min^{-1} (or to gearbox ratio).
Once the gearbox has been chosen, P_{1R} power and n_1 speed (given in the table), it should comply with the following conditions:

Un riduttore nella configurazione R (o B) dovrà essere ricercato nelle tabelle di selezione riduttori in base alla potenza richiesta P_{1r} (o alla coppia richiesta M_{2r}) e ai giri uscita n_2 riferiti a 1400 min^{-1} (o al rapporto di trasmissione i).
Il riduttore selezionato in base alla potenza P_{1R} (indicata in tabella) e a n_1 dovrà soddisfare le seguenti condizioni:

$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$

$P_{1R} \geq P_{1r} \times fs$

2 Poles
2 Poli



$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$

$P_{1R} \times 1.6 \geq P_{1r} \times fs$

Where 2 pole motors are required, specify when placing order to foresee lubricant and synthetic oil.

Per l'abbinamento a motori a 2800 min^{-1} , specificare sempre tale caratteristica in fase di ordine per prevedere lubrificante e olio sintetico.

6 Poles
6 Poli



$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$

$P_{1R} / 1.5 \geq P_{1r} \times fs$

Following symbols will be found in the selection tables of the gearboxes:

Alle tabelle di selezione dei riduttori è associata la seguente simbologia:

n_2 [min ⁻¹]	i	P_{1M} [kW]	M_{2M} [Nm]	f.s.	P_{1R} [kW]	M_{2R} [Nm]
364.3	3.84	9	227	1.5	13.91	350
257.5	5.44	9	321	1.1	10.11	360
233.3	6.00	9	354	1.1	9.67	380
187.5	7.47	9	440	1.0	8.59	420
165.1	8.48	9	500	1.0	8.64	480

- n_2 [min⁻¹] output speed ($n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$)
- i — reduction ratio
- P_{1M} [kW] motor input power ($n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$)
- M_{2M} [Nm] output torque ($n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$)
- P_{1R} [kW] Transmitted power at input gearbox
- M_{2R} [Nm] Transmitted output torque
- RD — Dynamic efficiency
- Mn — Tooth normal module

- n_2 [min⁻¹] giri in uscita ($n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$)
- i — rapporto di riduzione
- P_{1M} [kW] potenza nominale motore ($n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$)
- M_{2M} [Nm] coppia in uscita ($n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$)
- P_{1R} [kW] potenza trasmessa in entrata
- M_{2R} [Nm] coppia trasmessa in uscita
- RD — rendimento dinamico
- Mn — modulo normale del dente