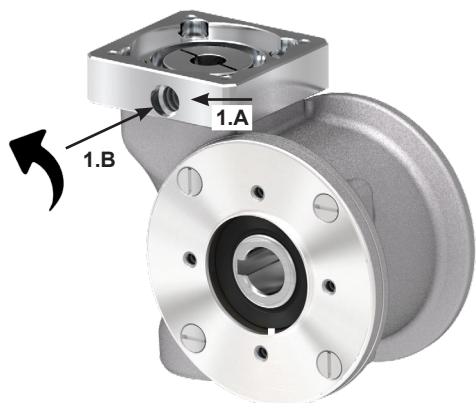


1



1.A

Remove the protection screws on the input flange.

Rimuovere le viti di protezione sulla flangia motore.



1.B

Loosen the fastening screws of the coupling.

Allentare le viti di serraggio del giunto.



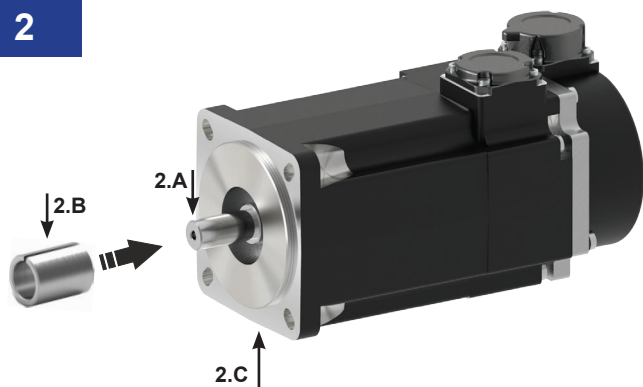
2.A

Motor shaft without key.

Albero motore senza linguetta.



2



2.B

Only if used with reduction bushing.

Mount the reduction bushing with a rubber hammer.

Se prevista la bussola di riduzione. Utilizzare un martello di gomma per il montaggio.

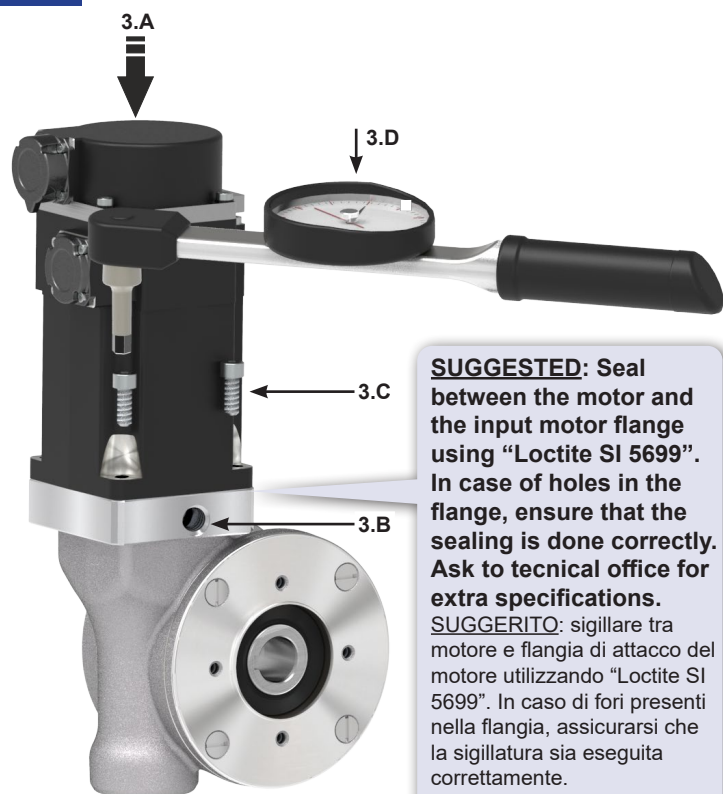


2.C

Clean the contact surface on the motor flange and input flange.

Pulire le superfici di contatto della flangia motore e flangia riduttore.

3



3.A

Place the gearbox with the hollow shaft that has to be connected with the motor (input shaft) facing up. The gearbox has to be without load and the output shaft has to be free to rotate.

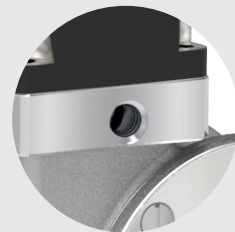
Posizionare il riduttore con l'albero cavo di accoppiamento al motore (albero entrata) rivolto verso l'alto. Il riduttore non deve essere collegato a nessun carico e l'albero di uscita deve essere libero di ruotare.



3.B

Before mounting the motor, check the screw is aligned with the hole on the input motor flange.

Prima di montare il motore, assicurarsi che la vite del giunto sia allineata con il foro sulla flangia riduttore.



3.C

For fixing the motor, apply anti-loosening paste on screw thread, employ Arexons 52A70 strong thread lock or similar.

Per il fissaggio del motore, applicare un prodotto anti-svitamento sui filetti delle viti, utilizzare un freno filetto forte tipo Arexons 52A70 o similare.



3.D

Tighten the screws according to table torque values. Recommended the class screws 8.8.

Serrare le viti in base ai valori in tabella. Consigliato le viti di classe 8.8.

Screw Vite	TS [Nm]
M4	3
M5	6
M6	10
M8	25
M10	45

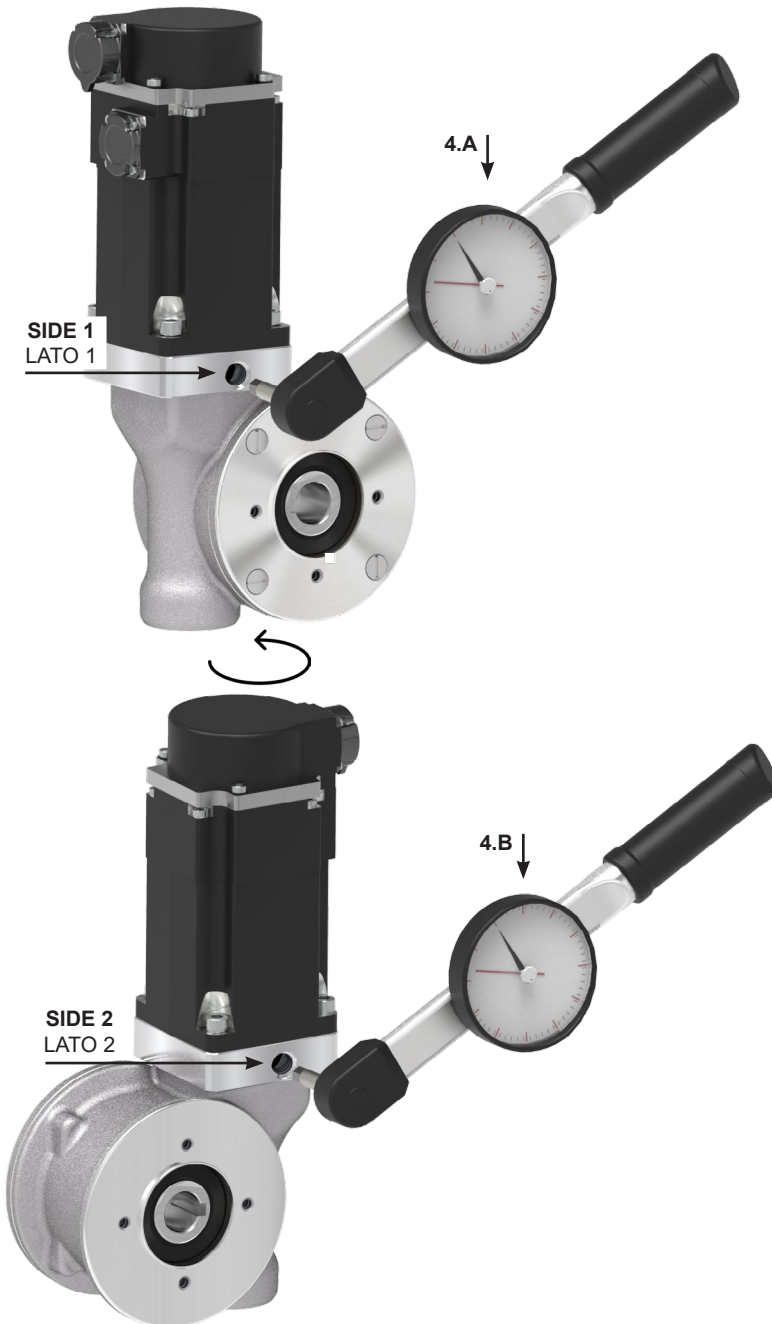
SUGGESTED: Seal between the motor and the input motor flange using "Loctite SI 5699". In case of holes in the flange, ensure that the sealing is done correctly. Ask to technical office for extra specifications. SUGGERITO: sigillare tra motore e flangia di attacco del motore utilizzando "Loctite SI 5699". In caso di fori presenti nella flangia, assicurarsi che la sigillatura sia eseguita correttamente. Si consiglia di consultare l'ufficio tecnico per ulteriori specifiche.

Motor assembly instructions

Istruzioni per il montaggio del motore

Instructions
Istruzioni

4



4.A

Tighten the screws (SC) according to the torque (TS) reported in the table.

(SC) Socked-head screw (Allen screw), class screws 8.8 .

Stringere le viti (SC) del giunto in base alla coppia di serraggio (TS) riportata nella tabella.

(SC) Vite a testa cilindrica esagono incassato (Brogola), classe 8.8 .

**Coupling
kit code**

SC

TS [Nm]

K0305190L	M4x14	3.5
KC355190L	M4x14	3.5
K0505190L	M5x16	6
KC405190L	M5x16	6
KC505190L	M6x20	10



4.B

First tighten on side 1 and side 2, repeat the tightening a second round on both sides.

Stringere una prima volta sul lato 1 e sul lato 2, ripetere il serraggio una seconda volta su entrambi i lati.

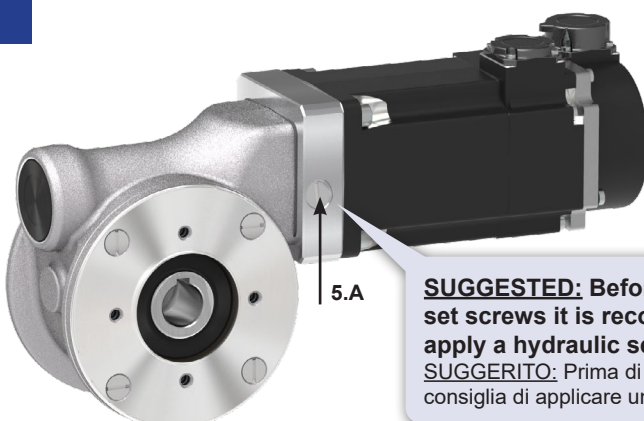


CHECK

Exceed the torque fixing the locking bolt can damage the coupling.

Il superamento della coppia di serraggio della vite di bloccaggio può danneggiare il dispositivo di accoppiamento

5



CHECK
5.A

Reset the protection screws.

Riposizionare le viti di protezione.

SUGGESTED: Before tightening the set screws it is recommended to apply a hydraulic sealant.

SUGGERITO: Prima di serrare i grani si consiglia di applicare un sigillante idraulico.