



NTT™ stands for a special treatment which results in modified external properties of the mechanical parts with complex geometry.

It is a highly technological process which benefits from the expertise in many industrial and scientific fields. An excellent resistance to corrosion and long durability are the main features of NTT™ finishing, which makes NTT™ treated products a first choice and unique solution for variety of applications in many industries.

NTT™ è uno speciale trattamento che come risultato ha la modifica delle proprietà superficiali delle parti meccaniche con geometria complessa. E' un processo altamente tecnologico che trae benefici dalle competenze in vari campi sia industriali che scientifici. Ottima resistenza alla corrosione e durabilità sono le caratteristiche principali della finitura NTT™ che fa del trattamento la soluzione unica e di prima scelta per la molteplicità delle applicazioni in numerosi settori industriali.



IP69k is a rating of German standard DIN 40050-9 extending the IEC 60529 that provides the maximum protection degree against close range high pressure (100 bar), high temperature (80°C) spray downs, applied at a variety of angles, as well as against dust penetration.

In many industries, where dust and dirt can be an issue or where hygiene and cleanliness are essential, like in food and beverage industry, this certification is indispensable for the equipment that must be sanitized, withstanding rigorous high pressure and high temperature wash-down procedures.

Il codice IP indica il grado di protezione del prodotto contro l'intrusione di particelle solide e di liquidi. IP69K è il massimo grado di protezione: contro la penetrazione della polvere e dei getti d'acqua/vapore ad alta pressione (100 bar) ed alta temperatura (80°C), da angolazioni differenti.

In molte industrie dove la polvere e la sporcizia possono essere un problema oppure dove l'igiene e la pulizia sono essenziali, come nell'industria alimentare, questa certificazione è indispensabile per la sanitizzazione dell'apparecchiatura, in grado di sopportare le procedure di lavaggio ad alta pressione e temperatura.



By applying CE mark a manufacture declares the conformity of the product to the safety requirements settled in European regulations. It means that the product is compliant to all the directives of European Community regarding its usage: from design and manufacturing to release to the market, functioning and recycling.

Mediante l'applicazione della marcatura CE al prodotto, si dichiara alle autorità che esso è conforme ai requisiti di sicurezza previsti dalle norme Europee.

La marcatura CE indica che il prodotto è conforme a tutte le disposizioni della Comunità Europea che prevedono il suo utilizzo: dalla progettazione, alla fabbricazione, all'immissione sul mercato, alla messa in servizio del prodotto fino allo smaltimento.



ATEX abbreviation, which stands for French "Atmosphere Explosible", identifies the Directive 2014/34/UE that replaced the previous 94/9/CE. The field of application of ATEX Directive extends to all equipment exploited in a potentially explosive environment on the territory of European Union. ATEX Directive appoints the notified European bodies (CESI, TÜV, KEMA, INERIS, Nemko, etc.) qualified for examination and verification of technical documentation, special testing and filing of relative documentation; once this procedure terminated successfully a manufacture is authorized to declare the conformity of its products to ATEX and use the ATEX mark on them.

Con ATEX si identifica la Direttiva 2014/34/UE, che ha sostituito la precedente 94/9/CE (il nome deriva dalla contrazione delle parole francesi "Atmosphere Explosible"). Il campo di applicazione della Direttiva ATEX comprende tutti gli apparecchi che devono essere installati, all'interno della Unione Europea, in ambienti potenzialmente a rischio di esplosione. La Direttiva ATEX stabilisce gli organismi europei notificati in EU (CESI, TÜV, KEMA, INERIS, Nemko, etc.) abilitati all'esame e verifica della documentazione tecnica, esecuzione di test specifici ed archiviazione della relativa documentazione; la procedura a seguito della quale, il produttore è autorizzato a rilasciare la dichiarazione di conformità dei propri prodotti alla normativa ATEX e l'utilizzo del marchio ATEX su di essi.